



ICMS™ zero Zertifizierung

ICMS™ zero

NUTZEN

SPEZIFIKATION

ZERTIFIZIERUNG

ipac

ICMS™ zero Zertifizierung

Die ICMS™ zero Zertifizierung nach ACMS™ zero Standard ermöglicht erstmalig Produkte im laufenden Prozess, ohne Produktionsunterbrechung, einer orts aufgelösten Qualitätskontrolle zu unterziehen.

ICMS™ zero Zertifikate dienen der objektiven Beurteilung des Farbeindrucks unifarbener und dekorativer Muster.

Auf Basis des Similarity Index wird die Produktionsfreigabe und/oder die Produktion selbst zertifiziert. Der Austausch von physischen Proben zur visuellen Beurteilung der Produktion entfällt

ipac

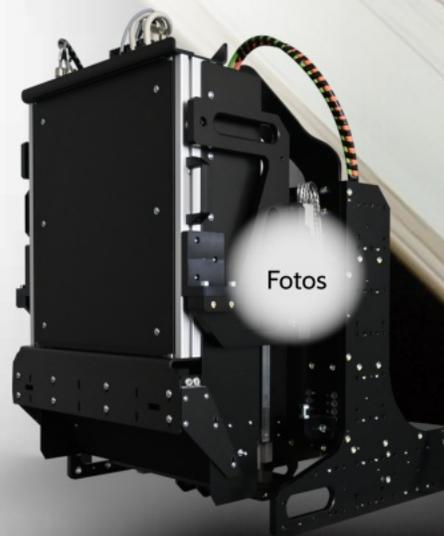
Spezifikation & Dimension ICMS™ zero

Spezifikation:

- Messgeometrie - 45°/0°
- Messgeschwindigkeit - max. 350 m/min
- Spektralbereich - 380-730 nm
- Spektrale Auflösung SW - 10 nm
- Räumliche Auflösung ~ 90 dpi (250 µm)
- Lichtquelle - LED
- Trigger Modus - Free run / external Trigger
- Mit ICMS zero können Messungen nach ISO 24585-2:2023 durchgeführt werden
- Traversierung - möglich

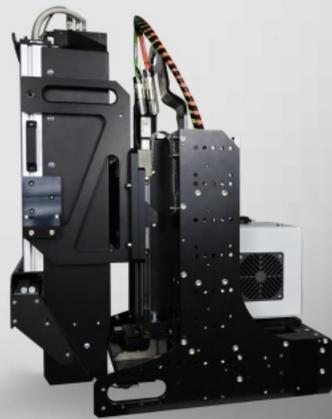
Dimension:

- Breite - 630 mm
- Höhe - 1005 mm
- Tiefe - 732 mm



ipac

ICMS™ zero



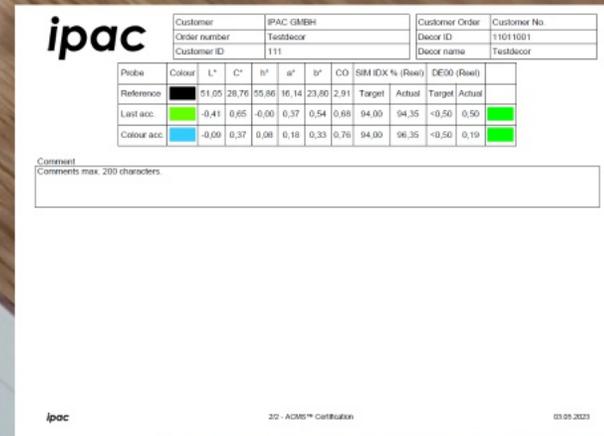
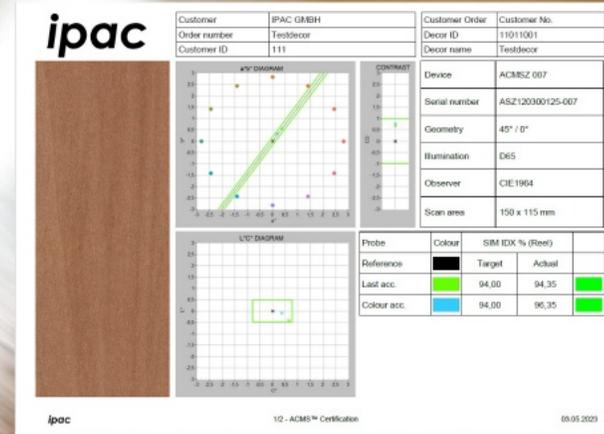
Zertifizierung - Driftmessung mit ICMS™ zero

Zertifizierung:

- Die objektive Messung ersetzt die subjektive (visuelle) Qualitätskontrolle
- Erstellen von ICMS™zero Zertifikaten
- Qualitätskontrolle auf Basis des Similarity Index und kanalspezifischer Toleranzen
- Zertifizierte Produktionsstabilität
- Zertifizierung einfärbiger und dekorativer Produkte
- Zertifikate, konform zu ISO 24585-2:2023

Driftmessung:

- Überwachung der Produktion dekorativer oder unifarbener Muster in Echtzeit
- Erkennen von Farbdrifts innerhalb einzelner Rollen, Chargen,...
- Kontrolle und Verringerung von Produktionsschwankungen



Kundennutzen ICMS™ zero

- Ersatz der visuellen Beurteilung durch objektive Messungen → Standardisierung
- Zerstörungsfreie inline Zertifizierung
- Produktionskontrolle, Identifizierung von Farbdrifts und Produktionsschwankungen
- Kosteneinsparung durch den Entfall der physischen Proben sowie der dazugehörigen Logistik
- Eine durchgängige Dokumentation des Prozesses → Basis für spätere Optimierungen
- Entfall von internen und externen Reklamationen
- Verminderung der psychischen Belastung für Mitarbeiter durch objektivierte Farbqualitätskontrolle

ipac



ICMS™ zero Zertifizierung

ICMS™ zero

NUTZEN

SPEZIFIKATION

ZERTIFIZIERUNG

ipac